



PASTA DECAPANTE PARA ACERO INOXIDABLE

PASTA DECAPANTE TS-K2000/TS-K GREEN

PRODUCTO ALEMAN



Las pastas de decapado elimina el recocido ,engrecimiento de la soldadura y la corrosión producida en el área de soldadura y zonas afectadas por el calor de los materiales de acero inoxidable.

VENTAJAS

- * Adecuado para todos los aceros inoxidables.
- * Fase de estension húmeda, incluso con menor tiempo de reacción.
- * Fuerte acción de decapado. menos sequedad.
- * Más fácil enjuague final.
- * Especialmente adecuado para altas temperatura del objeto.
- * Cortos tiempos de reacción. casi inodoro. muy fuerte decapado acción.

APLICACION Y DOSIFICACION.

Eliminar la contaminación, la grasa y aceite de la superficie con ácido productos de limpieza (FR-D) o desengrasantes alcalinos (AR) antes de decapado. Revuelva decapado pasta antes de usar. aplicar uniformemente con un cepillo adecuado.

PRECAUCIONES

No utilice y almacene bajo la influencia del calor.
Por favor, producto de prueba antes de su uso.

Tenga en cuenta los peligros y consejos de seguridad en envase de la etiqueta.

ENVASES DE 2 KGS
ENVASES DE 20 KGS

EJEMPLO

Tiempo de reaccion:

aproximadamente 25-30°C sobre 10 minutos

para soldaduras MIG-TIG

1 kg para 250 metros lineales

Finalmente nuetralizar con agua , utilice agua a presion

DESENGRASANTE FR-D

Artículo descripción:

Desengrasante para el lavado de acero inoxidable.

El limpiador quita el barro más pesado y la corrosión.

El efecto: el brightening visible de el material.

Para su tratamiento especial: por favor avise nuestro servicio técnico.

Aplicación y Dosificación:

El limpiador de la superficie o puede aplicarse por pulverización o inmersión.

El periodo de la aplicación mínimo para los aceros limpios deben ser 30 min.

1 kg de producto es suficiente para 6 -8 m²



No utilizar bajo la influencia del sol.
Por favor observe las indicaciones para su utilización

ENVASES 20 KG



PRODUCTO ALEMAN

DECAPANTE SP-K 3000



No utilizar bajo la influencia del sol.
Por favor observe las indicaciones para su utilización

ENVASES 20 KG

Artículo descripción:

El decapante quita los recocidos del color , corrosión , rastros de aceites y grasa de la superficie de acero inoxidable.

Prolongan la fase húmeda considerablemente para que el rocío encurtiendo permanezca eficaz. Durante el proceso de pulverizado controlado hay secado pequeño.

Al mismo tiempo las superficies materiales se aclaran y muestran un efecto óptico inteligente.

El indicador logra:

- el rociando controlable
- la reducción de la emisión de los gases venenosos y nitrosos
- limpiando de ligeramente grasiento las superficies.
- el mando de reacción.

Aplicación y Dosificación:

El decapante debe ser removido antes de comenzar a ser utilizado para disponer del producto homogéneo.

Agregar el indicador siguiendo las instrucciones 50 gramos por bidón de 20 kilogramos.

Este nos permitira saber exactamente el lugar por donde hemos rociado el decapante , color morado una vez el decapante vaya actuando ira desapareciendo el color morado a transparente , el decapante habra efectuado su función una vez coja un leve color verdoso.

Aplicar el producto con un pulverizador especial.

Una vez finalizado el proceso , limpiar el pulverizador con agua a presión para eliminar cualquier resto del decapante.

PRODUCTO ALEMAN

EJEMPLO	SP-K3000
MATERIAL	1.4301 (304)
PROCESO SOLDADURA	WIG
TEMPERATURA	15-22°C
TIEMPO APLICACIÓN	30-60 MIN
SUPERFICIE	1KG=4-6M2



PRODUCTOS DECAPADO



PASIVANTES RP



Aplicación:

RP puede aplicarse mediante inmersión , pulverización o con cepillos.
Enjuague si es necesario con agua desalinizada.

El consumo: 6 - 10 m²/kg

Tiempo del contacto: 20-30 min.



No utilizar bajo la influencia del sol.
Por favor observe las indicaciones para su utilización

ENVASES 20 KG